

## **USO DO AGREGADO GRAÚDO RECICLADO CLASSE A NA FABRICAÇÃO DE CONCRETOS CONVENCIONAIS PARA FINS GERAIS NA CONSTRUÇÃO CIVIL**

Marcus Vinícius Fraga Lobo\*

A indústria da construção civil é a que mais gera resíduos sólidos, contribuindo com o agravamento da agressão ambiental através dos seus descartes inapropriados. Esse trabalho apresenta um estudo sobre a reciclagem de agregados graúdos de resíduos da construção civil e demolição (RCD) do tipo classe A, para serem utilizados na fabricação de concretos convencionais para fins específicos ou mesmo na sua utilização em sub-base de rodovias. Assim, estimular as autoridades do Recôncavo Baiano a implementarem políticas públicas para o reaproveitamento desses resíduos e firmar um consórcio entre prefeituras, no sentido de viabilizar a implantação de uma usina de reciclagem, com o objetivo de aproveitar os resíduos gerados aqui no recôncavo ou até mesmo de outras localidades, como matéria prima para a reciclagem e reaproveitamento desse material na aplicação em novas edificações, é essencial. Devido à inexistência de uma usina de reciclagem de RCD na Bahia e Sergipe, os agregados graúdos reciclados (AGR) utilizados nessa pesquisa foram oriundos de Guarulhos - São Paulo, obtidos conforme a NBR 15116/14. Os agregados foram submetidos inicialmente a um tratamento mecânico de catação para eliminar contaminantes e peneiramento para diminuir os finos. Em seguida foram feitas caracterizações físicas através dos ensaios de granulometria, massa unitária no estado solto, massa específica e material pulverulento. Os ensaios físicos indicaram que os agregados reciclados podem ser usados para a fabricação de concretos convencionais simples para serem aplicados em pavimentação, construção de passeios e ruas, casas populares e contenção de encostas, escolas municipais e meio fios, drenagem de águas pluviais, etc. Dessa forma, com o aprofundamento das pesquisas e adequação da NBR 6118, poderá ser viabilizada a utilização do AGR, na produção de concretos reciclados convencionais para fins específicos e gerais, e consequentemente ampliando o volume reciclado de resíduos da construção civil e demolição, minimizando os impactos negativos ambientais, gerando emprego e renda, melhorando as condições sócias e econômicas das comunidades do Recôncavo Baiano.

**Palavras chave:** Recôncavo Baiano. Agregado graúdo reciclado.

## **USE OF AGGREGATE GRADE RECYCLED CLASS A IN THE MANUFACTURE OF CONVENTIONAL CONCRETES FOR GENERAL PURPOSES IN CIVIL CONSTRUCTION**

### **ABSTRACT**

---

\*Mestre em Meio Ambiente e Desenvolvimento Regional. Docente de Física do Centro Educacional Maria Milza. Docente do curso de Engenharia Civil da FAMAM, Governador Mangabeira, BA. lobo-marcus@outlook.com

The construction industry is the one that generates the most solid waste, contributing to the aggravation of the environmental aggression through its inappropriate discards. This work presents a study on the recycling of large aggregates of construction and demolition waste (RCD) of type A, to be used in the manufacture of conventional concrete for specific purposes or even in its use in sub-base of highways. Thus, to stimulate the authorities of the RecôncavoBaiano to implement public policies for the reuse of this waste; to establish a consortium among municipalities, in order to make feasible the implementation of a recycling plant, with the objective of taking advantage of the waste generated here in the concave or even other locations, as raw material for recycling and reuse of this material in the application in new buildings. Due to the lack of an RCD recycling plant in Bahia and Sergipe, the recycled aggregates (AGR) used in this research came from Guarulhos - São Paulo, obtained according to NBR 15116/14. It was initially subjected to a mechanical treatment of quenching to eliminate contaminants and sieving to decrease the fines. Afterwards, the physical characterization was carried out through the granulometry tests, unit mass in the loose state, specific mass and pulverulent material. Physical tests have indicated that recycled aggregates can be used for the manufacture of simple conventional concretes to be applied to paving, street and street construction, popular homes and contending hillsides, municipal and half-wire schools, rainwater drainage, etc. In this way, with the deepening of the research and adaptation of NBR 6118, the use of AGR in the production of conventional recycled concrete for specific and general purposes, and consequently increasing the recycled volume of construction and demolition waste, negative environmental impacts, generating employment and income, improving the social and economic conditions of the communities of RecôncavoBaiano.

**Key words:** Recôncavo Bahia. Aggregate Recycled.

## 1. INTRODUÇÃO

Segundo o CONAMA n. 307 (2002, p. 2) no parágrafo 1 do artigo 4º “os resíduos da construção civil não poderão ser dispostos em aterros de resíduos domiciliares, em áreas de

“bota fora”, em encostas e nascentes, lotes vagos e em áreas protegidas por lei [...]”. Para minimizar esses impactos ambientais e reduzir o custo final da edificação, tem-se buscado novas metodologias construtivas no sentido de diminuir as perdas dos materiais manipulados, como também o aprofundamento dos estudos na reutilização dos resíduos da construção civil e demolição.

Pinto (1999) considerou uma massa de materiais de 1.200 kg/m<sup>2</sup> para edificações finalizadas e executadas predominantemente por processos tradicionais, e uma perda média de materiais nos processos construtivos de 25% em relação à massa de materiais que chegam ao canteiro de obra, com um percentual de perdas de materiais removidos como Resíduos da Construção Civil (RCC) de 50%, chegando assim a taxa de 150 kg/m<sup>2</sup> de área construída.

A resolução CONAMA nº 307 em seu art. 2º, inciso I (2002, p. 1), define os resíduos da construção civil como sendo “[...] provenientes de construções, reformas e escavações de terrenos [...]”. E a NBR 15116 (ABNT, 2004, p.2) define agregado reciclado como um “material granular proveniente do beneficiamento de resíduos da construção ou demolição de obras civis, que apresentam características técnicas para a aplicação de obra de edificação e infra-estrutura.”.

O desordenado e acelerado crescimento urbano tem indicado a necessidade de buscar novas alternativas para o controle do grande volume de Resíduos da Construção e Demolições (RCD) dando respostas de natureza social e ambiental.

De acordo com Pinto (1999), o intervalo de geração de resíduos per capita está entre 230 e 660 kg/hab./ano. O Estado da Bahia com aproximadamente 570 mil km<sup>2</sup>, formado por 417 municípios, está dividido para controle estadual, em território de identidade, onde se encontra o Recôncavo Baiano situado na zona 21, que abrange 21 municípios com localizações próximas umas das outras (IBGE, 2007). Desta forma, a expectativa de geração de resíduos para o recôncavo é de aproximadamente 276.086 toneladas

Notadamente, o Recôncavo Baiano é um grande gerador de RCD e, portanto, um grande potencial de matéria prima para a produção de agregados reciclados, principalmente pela iniciativa pública, individualmente ou na forma de consórcio firmado entre prefeituras. Essa ação traria valioso benefício ambiental, econômico e social, abrindo novas frentes de trabalho e renda para a população local tanto nos processos de usinagem quanto no incentivo a construção civil, construindo praças, ruas, estradas, passeios e casas populares com um custo de materiais significativamente reduzido.

Segundo Cordeiro (2013, p.17) “A reciclagem de materiais de construção desempenha um papel importante para a sustentabilidade, visto que se tem a conservação dos recursos naturais e a redução de áreas de aterro. ”

Os agregados naturais utilizados na produção de concreto convencionais seguem especificações da NBR 7211 (ABNT, 2005). Assim, os resíduos de construção civil utilizados na pesquisa são classificados como classe A, segundo a NBR 15116 (ABNT, 2004), são divididos em duas classes: agregados de resíduos de concreto (ARC) que são os agregados obtidos por meio do beneficiamento do resíduo, composto de no mínimo 90% em massa, na sua fração graúda, de fragmentos de concreto à base de cimento Portland e rochas; e os agregados de resíduos mistos (ARM) que também são provenientes do beneficiamento dos resíduos e tem como característica serem compostos de menos de 90% em massa, em sua fração graúda, de fragmentos à base de cimento Portland e rochas.

A prática da reciclagem estabelece ciclos de ações para a indústria da construção civil se aproximar cada vez mais do conceito de desenvolvimento sustentável. Segundo Agopyan e John (2011), sustentabilidade é entendida no seu sentido mais amplo, conciliando aspectos ambientais com os econômicos, sociais e culturais. Metodologias construtivas aplicadas à construção civil podem reduzir a geração de resíduos. Entretanto, o aproveitamento desses resíduos, ainda é limitado, por conta das impurezas da matéria-prima e do alto custo no desenvolvimento tecnológico para o seu beneficiamento.

O estudo da utilização de agregados reciclados de RCD Classe A na confecção de concretos convencionais poderá trazer significativos resultados econômicos, sociais e ambientais, visto que a sua utilização reduzirá a extração de rochas das suas matrizes naturais para a produção dos agregados, conseqüentemente impactando positivamente no meio ambiente, reduzindo o custo final da edificação e resultando, portanto, numa engenharia mais sustentável.

Porém, ainda no Brasil os agregados reciclados são mais utilizados em pavimentações. Leite (2007) pesquisou em São Paulo o comportamento mecânico dos agregados reciclados mistos para aplicação em camadas de base e sub-base de pavimentos. Em Fortaleza/Ceará, Silva et al. (2009) estudaram RCD para fins de pavimentação. A sua aplicação para concretos ainda deixa muita desconfiança em razão do pouco conhecimento da sua dosagem e a influência dos diferentes métodos. Na pesquisa realizada por Mota (2010) o comportamento dos concretos de diferentes classes de resistência aconteceu independente se o

agregado era natural ou reciclado, isto é, todos os concretos seguiram a Lei de Abrams que diz que quanto maior a relação água/cimento (a/c) menor é a resistência à compressão.

## **2. OBJETIVOS**

- Caracterizar os aspectos físicos e mecânicos do agregado graúdo reciclados resíduos Classe A.
- Estudar a aplicação do agregado graúdo reciclado dos resíduos Classe A em concretos convencionais para aplicação em pavimentação, ruas, praças, casas populares, escolas municipais e contenção de encosta.

## **3. REVISÃO DE LITERATURA**

### **3.1 DESENVOLVIMENTO SUSTENTÁVEL E A CONSTRUÇÃO CIVIL**

A gestão e a reciclagem dos resíduos são fundamentalmente importantes para o controle e redução destes no meio ambiente e para o reaproveitamento na geração de novos produtos com valor agregado.

A construção sustentável visa promover a criação e gestão de um ambiente construído com responsabilidades ecológicas na utilização dos recursos naturais. Como tal, torna-se evidente que o período de concessão de edifícios deve possibilitar que ocorra uma maior garantia de compatibilização entre as expectativas sociais, econômicas e ambientais (LIRA *etal.*, 2013).

O descarte inadequado, em locais inapropriados como: margens de rios, córregos, terrenos baldios, entre outros, podem provocar graves impactos ao meio ambiente, sendo os principais, a degradação de áreas de manancial e proteção permanente, proliferação de vetores de doenças, assoreamento de rios e córregos e a interdição de vias públicas. Além disso, os prejuízos econômicos são distribuídos por toda a sociedade, pelo aumento do preço final das construções e alto custo de remoção e tratamento desse entulho (AGOPYAN; JOHN, 2011).

Além da degradação associada aos resíduos gerados pela construção e demolição (RCD), os processos industriais relacionados à produção do cimento Portland também contribuem de forma relevante nos impactos ambientais, visto que, é liberada na atmosfera uma grande quantidade de gás dióxido de carbono (AGOPYAN; JOHN, 2011).

Agopyan e John (2011) atentam que a produção do cimento gera poluição, utilização de recursos não renováveis (argila e calcário) e utilização de grandes quantidades de energia durante os processos industriais da fabricação. Para cada tonelada de cimento Portland fabricada é gerada aproximadamente a mesma quantidade de dióxido de carbono.

### 3.1.1 RESÍDUOS DA CONSTRUÇÃO E DEMOLIÇÃO RCD

#### 3.1.2 Legislação brasileira aplicada ao RCD

Com o crescimento da indústria da construção civil e conseqüentemente a grande geração de resíduos, tornou-se imperativo o regramento expresso na resolução CONAMA nº 307/2002 que definiu e classificou os resíduos, atribuindo responsabilidades pelo processo de gestão urbana aos diversos atores envolvidos (CARELLI, 2014).

Na década de 90, a Lei de Crimes Ambientais (nº 9605/1998) determinou como necessária a análise das condições estabelecidas em leis e regulamentos no que diz respeito ao descarte de resíduos sólidos, líquidos e gasosos, punindo os infratores. Em 2004, foram editadas normas da ABNT que regimentaram a implantação da gestão sustentável de resíduos da construção e demolição (CARELLI, 2014), conforme pode ser visto na Tabela 1.

**Tabela 1** -Normas técnicas da ABNT que fundamentam a gestão sustentável de resíduos da construção e demolição.

NORMA	NOME	GESTÃO SUSTENTÁVEL
<b>NBR 15.112:2004</b>	Resíduos da Construção Civil e volumosos – Áreas de transbordo e triagem.	Manejo urbano dos resíduos da construção civil demolição
<b>NBR 15.113:2004</b>	Resíduos sólidos da Construção Civil e resíduos inertes – Aterros.	Manejo urbano dos resíduos da construção civil demolição
<b>NBR 15.114:2004</b>	Resíduos sólidos da Construção Civil – Áreas de reciclagem.	Manejo urbano dos resíduos da construção civil demolição
<b>NBR 15.115:2004</b>	Agregados reciclados de resíduos sólidos da Construção Civil – Execução de camadas de pavimentação.	Uso dos agregados reciclados
<b>NBR 15.116:2004</b>	Agregados reciclados da Construção Civil – Utilização em pavimentação e preparo de concreto não estrutural.	Uso dos agregados reciclados

Fonte: ABNT-NBR (2014).

Muitos municípios editaram o Plano Integrado de Gerenciamento de Resíduos da Construção e Demolição, a partir da resolução do CONAMA nº 307/2002. Todavia, o número de municípios que não praticam a gestão desses resíduos ainda é muito expressivo, tratando-os como lixo comum e fazendo o descarte em margens de rios, encostas e aterros. Além disso, também podem ser observadas obras irregulares, tanto na região urbana quanto na região rural, sobretudo nas cidades interioranas que são praticamente livres de fiscalização e não possuem conscientização ambiental (AGOPYAN; JOHN, 2011).

A Política Nacional de Resíduos Sólidos (Lei nº 12.305/2010) respalda e estimula ações sustentáveis na construção, junto com o Decreto Regulamentador nº 7.404/2010, que acordam conceitos fundamentais para práticas sustentáveis na gestão integrada de resíduos sólidos (AGOPYAN; JOHN, 2011).

A classificação dos resíduos baseada nos conceitos de risco ambiental foi estabelecida pelas resoluções CONAMA nº 307/2002, 348/2002 e 431/2011. Estas classificações são apresentadas abaixo na Tabela 2.

**Tabela 2** - Classificação dos resíduos segundo os conceitos de risco ambiental.

<b>IDENTIFICAÇÃO DOS RESÍDUOS</b>	
<b>Classe A</b>	Alvenaria, concreto, argamassa, pavimentos, solos e cerâmicos;
<b>Classe B</b>	Papel, papelão, plásticos, metais, vidros, madeira, gesso, etc.;
<b>Classe C</b>	Resíduos para os quais não foram desenvolvidas aplicações economicamente viáveis que permitam sua reciclagem ou recuperação;
<b>Classe D</b>	Resíduos perigosos: amianto, tintas, solventes, óleos ou qualquer resíduo contaminado por substância perigosa e originária de atividades da construção, demolição, reformas, reparos, preparação e escavação de terrenos.

**Fonte:** Resoluções CONAMA nºs 307, 348 e 431, 2002 e 2011.

Segundo John (2011), a reciclagem dos resíduos na Europa teve início após a segunda guerra mundial. Já no Brasil, ainda nos dias atuais, a indústria da reciclagem se encontra bastante atrasada e o uso do agregado reciclado não chega a 10%. Enquanto na Europa, especialmente na Holanda, a quantidade reciclada no emprego da construção civil pode chegar a 90%.

Em uma sociedade contemporânea é imprescindível o controle ambiental e a capacitação de profissionais para a execução de ações sustentáveis. Conforme Agopyan e John (2011), a manutenção da vida moderna está demandando quantidades de materiais que vêm crescendo muito rapidamente. Atualmente, são extraídos, a cada ano, cerca de 10 toneladas de matérias-primas naturais para cada habitante. Em alguns países esse valor pode atingir 80 toneladas/hab./ano.

A prática da reciclagem possibilita a redução da quantidade de resíduos, a geração de emprego e renda, e oferece um novo material para o mercado, reduzindo os custos finais das edificações.

No Brasil e no exterior o uso de agregados reciclados tem se difundido no emprego em pavimentações, visto que, as exigências das propriedades físicas como produto são menores do que as requeridas na produção de concretos estruturais (JOHN, 2011).

Segundo Martínez-Soto e Mendoza-Escobedo (2006), o uso do concreto com agregado graúdo reciclado deve ser empregado com a maior rapidez possível, visto que as matrizes dos materiais naturais estão cada vez mais escassas.

### **3.1.3 Tecnologia de reciclagem dos resíduos da construção civil e demolição**

A tecnologia da reciclagem dos resíduos da construção e demolição consiste nos processos de coleta, transporte e separação. Os materiais identificados como resíduos de Classe A, seguem para a britagem, peneiramento e armazenamento apropriado para o seu emprego (CARELLI, 2014).

No Projeto de Gerenciamento de Resíduos de Construção Civil (resolução CONAMA nº 307), que é obrigatório para grandes obras, deve constar um sistema de coleta seletiva dos resíduos no próprio canteiro de obra, onde deve ser feita a triagem e o armazenamento adequado para evitar a contaminação dos resíduos classe A.

No manuseio dos RCD de Classe A, precisa-se ter cuidado nos métodos e no tipo de equipamento usado no processo para não afetarem as principais características do agregado reciclado como: classificação e composição; teor de impurezas; a granulometria; forma e resistência (MALTA, 2012).

#### **3.1.3.1 Equipamentos para a usinagem de RCD**

- Alimentador vibratório

O alimentador vibratório é o primeiro equipamento no processo de reciclagem de RCD.

- Grelha Vibratória

Quando se deseja trabalhar com dois britadores, a grelha vibratória torna-se mais eficiente (CARELLI, 2014).



- Britadores

A etapa consecutiva à triagem e à alimentação é realizada pelos britadores de impacto ou de mandíbula. Esses equipamentos possuem princípio de funcionamento diferente e produzem materiais com diferentes características (CARELLI, 2014).

### 3.1.3.2 Agregado reciclado da construção e demolição (RCD)

Para as usinas de reciclagem, as normas elaboradas para o uso de agregados reciclados não se aplicam, devido à heterogeneidade e variabilidade das propriedades dos resíduos, falta de controle nos processos, imprecisão da análise visual na escolha dos materiais, falta de garantia da homogeneidade do produto final, ausência de clareza na sua relação com o desempenho do concreto (ANGULO *et al.*, 2011).

O método utilizado no processo de reciclagem interfere diretamente na forma e textura dos RCD, que afetará as propriedades do concreto (BARRA, 1996).

Os britadores de impacto geram partículas mais íntegras e mais regulares do que os de mandíbulas, que produzem mais partículas lamelares com fraturas definidas (LIMA, 1999). Essas alterações na forma e na textura poderão ocorrer à necessidade de aumentar o teor de água e aglomerante na fabricação do concreto. Podendo assim, aumentar os custos da produção do concreto (LIMA, 1999). Entretanto, ainda assim o uso do agregado reciclado é compensador devido ao baixo valor do m<sup>3</sup>, cerca de 60% mais barato do que o agregado natural.

Quando nos referimos aos resíduos da construção civil e demolição é importante que falemos da terminologia utilizada no trato desses resíduos.

Levy (1997) considerou a terminologia de Hassen (1992) a mais completa mundialmente, sobre o tema. Alguns itens dessa terminologia seguem abaixo:

- I. Concreto convencional: concreto fabricado com agregados graúdo e miúdo naturais.
- II. Concreto original: concreto oriundo de concreto armado, protendido ou simples, que poderá servir como matéria prima para produzir agregados reciclados.

- III. Resíduos de concreto: Entulho de concreto de estruturas demolidas, sobras de concretos pré-misturados endurecidos, rejeitados pelas usinas e sobras produzidas na própria obra.
- IV. Concreto de agregado reciclado: Concreto fabricado com agregados reciclados em substituição parcial ou total.

Quando se estuda os agregados reciclados para a utilização em concretos, é imprescindível quantificar todas as características físicas e mecânicas dos agregados. Dentre elas, as mais importantes são a granulometria, a absorção de água, a forma e a textura, o módulo de elasticidade e a resistência à compressão (MEHTA; MONTEIRO, 1994).

Em 2001, Leite na sua tese de doutorado, afirma que somente uma caracterização sistemática dos agregados produzidos de RCD's difundirá o seu uso em concretos.

Uma característica importante do agregado reciclado é a porosidade, que influencia em outras propriedades como a capacidade de absorção de água, a resistência, a massa específica, a durabilidade, a dureza e o módulo de elasticidade (BARRA, 1996).

## **4. MATERIAIS E MÉTODOS**

### **4.1 AGREGADO RECICLADO**

O agregado graúdo foi preparado através da britagem de resíduos de concreto adquiridos na Usina de Reciclagem de Resíduos da Construção Civil e Demolição, Novo Rumo, situada na Rua Dr. Passos nº 121 em Vila São Rafael – Guarulhos, São Paulo-SP.

O agregado reciclado foi peneirado em uma peneira com abertura de malha 2,8 mm para remover o excesso de finos e possíveis resíduos indesejáveis (matéria orgânica e material cerâmico) conforme, gerando um aproveitamento de 62% da quantidade total adquirida. Em seguida foram feitos ensaios de:

- Massa unitária no estado solto

Como preconiza a NBR NM 45 (ABNT, 2006) foram utilizados 60 kg de agregado graúdo no estado solto, colocados sobre uma lona limpa (a), misturados com a ajuda de uma pá e com a mesma, apanhando o agregado e soltando-o a mais ou menos 12 cm da porção arrumadas em forma de cone.

Após o procedimento descrito acima, a amostra foi dividida em quartil. Uma das partes foi colocada no recipiente de 20 dm<sup>3</sup> (Base = 316 mm e altura 200 mm), cuidadosamente para não compactar.

A massa do recipiente vazio foi de 8,96 kg e das amostras com o recipiente foram  $M_1 = 27,18$  kg;  $M_2 = 27,40$  kg e  $M_3 = 27,62$  kg.

Para a determinação da massa unitária do estado solto foi utilizada, inicialmente, a média aritmética das amostras do agregado graúdo reciclado ( $M_1$ ,  $M_2$  e  $M_3$  citadas acima), sendo, em seguida, utilizada a equação (1) abaixo.

$$\delta = (M_{r+a} - M_r) / V_r \quad (\text{massa Unitária}) \quad (1)$$

Sendo:  $\delta$  (massa unitária do estado solto)

$M_{r+a}$  (massa do recipiente mais a massa do agregado)

$M_r$  (massa do recipiente)

$V_r$  (volume do recipiente)

- Granulometria

Conforme a NBR NM 248 (ABNT, 2003) foi realizada a análise granulométrica do agregado graúdo reciclado, atendendo também as Normas NM-ISO 3310 -1 e 2 (2010) – Peneiras de ensaio; a NM 26:2000 – Amostragem de agregados; NM 27:2000 – Redução de amostra de campo de agregados para ensaio de laboratório e NM 46:2001 – Agregados – determinação do material fino que passa através da peneira 75  $\mu$ m por lavagem.

A brita reciclada foi quarteada adequadamente e tomadas duas amostras  $M_1 = 5000,1$  g e  $M_2 = 5000,2$  g, levadas à estufa por 24 horas numa temperatura de  $(105 \pm 5)$  °C. Em seguida, uma das amostras foi colocada no conjunto de peneiras sequenciadas que atendem as Normas NM – ISO 3310 – 1 ou 2, com as aberturas de malhas 25 mm, 19 mm, 12,5 mm, 9,5 mm, 6,3 mm e 4,8 mm. Sendo as de 19 mm, 9,5 mm e 4,8 mm da série normal e as demais da série intermediária. Abaixo estão as figuras 17, 18 e 19, conforme etapas citadas.

Em função de a agitação ter sido manual, a quantidade de massa colocada na peneira não ultrapassou 1800 g, e o tempo de agitação para cada peneira foi de 2 minutos. A Figura 20 (a, b e c) mostra o procedimento do ensaio.

- Massa específica

O ensaio foi realizado conforme a NBR NM 53 (ABNT, 2009), atendendo também as normas NM-ISO 3310 – 1 e 2:2010 – Peneiras de ensaio; a NM 26:2000 – Amostragem de agregados; NM 27:2001 – Redução de amostra de campo de agregados para ensaio de laboratório.

Após coletadas as amostras seguindo o procedimento estabelecido na NM 26, foi eliminado todo material passante pela peneira 4,75 mm por via seca.

Depois, foi lavada para remover o pó ou outro material da superfície. Em seguida, as amostras foram secadas em estufa a  $(105 \pm 5) ^\circ\text{C}$  até a constância de massa e esfriadas à temperatura ambiente durante 1h às 3h. Foram efetuadas as medidas da massa seca (a) e submersa em água (b) e aplicadas nas equações (2) e (3).

$$\mu = \frac{M}{M_s - M_a} \quad (2)$$

Sendo:  $\mu$  (massa específica)

M (massa ao ar da amostra seca)

$M_s$  (massa ao ar da amostra na condição saturada superfície seca)

$M_a$  (massa em água da amostra)

$$\text{ABS} = \frac{M_s - M}{M} \times 100 \quad (\text{absorção de água}) \quad (3)$$

- Materiais pulverulentos

Atendendo a NBR 7219 (ABNT, 1987) que estabelece os critérios do ensaio para a determinação do teor de materiais pulverulentos, e as complementares NBR NM ISO 3310-1 (ABNT, 2010), para a especificação da peneira, NBR 7216 (ABNT, 1987) para os procedimentos da amostragem e a NBR NM 27 (ABNT, 2001) para a redução de amostra de campo para ensaio em laboratório. As etapas do ensaio aconteceram conforme sequência a seguir:

a) Amostra umedecida, misturada e separação em quartil

As amostras das massas  $M_1$  e  $M_2$  foram previamente secas em estufa a  $105^\circ\text{C}$  e em seguida recobertas com água e agitadas para a lavagem.

b) Amostras do agregado graúdo reciclado após o processo de lavagem.

As amostras foram levadas para a estufa a  $105^\circ\text{C}$  e secadas até a constância de massa. Em seguida, os teores de materiais pulverulentos (TMP) foram calculados através da equação (4):

$$\text{TMP} = \frac{M_i - M_f}{M_i} \times 100 \quad (4)$$

Onde:  $M_i$  (massa inicial da amostra)

$M_f$  (massa final da amostra seco depois da lavagem)

## 5. RESULTADOS E CONCLUSÕES

## 5.1 CARACTERIZAÇÕES DOS ASPECTOS FÍSICOS DOS AGREGADOS GRAÚDOS NATURAIS E RECICLADOS

O quadro 1 abaixo mostra as características físicas dos agregados graúdos natural (AGN) e reciclado (AGR).

**Quadro 1** - Características dos agregados graúdos naturais e reciclados da pesquisa

Característica		Norma	Valor (AGN)	Valor (AGR)
Massa unitária no estado solto		NBR NM 45:2006	1,39 . 10 <sup>3</sup> kg/m <sup>3</sup>	1,23 . 10 <sup>3</sup> kg/m <sup>3</sup>
Massa específica		NBR NM 53:2009	2,69 . 10 <sup>3</sup> kg/m <sup>3</sup>	2,37 . 10 <sup>3</sup> kg/m <sup>3</sup>
Granulometria	Módulo de finura	NBR NM 248:2003	6,00	1,89
	Dimensão máxima característica	NBR NM 248:2003	19,00 mm	31,50 mm
Teor de materiais pulverulentos		NBR NM 46:2003	0,61%	3,29%

Fonte: Mineração Pedra do Cavalo LTDA, 2017 (AGN) e Dados da pesquisa (AGR)

## 5.2 CARACTERIZAÇÕES DOS ASPECTOS FÍSICOS DO AGREGADO GRAÚDO RECICLADO

No quadro 2 a seguir estão representados os resultados dos cálculos para a massa unitária do estado solto do AGR, das duas amostras selecionadas no estudo.

**Quadro 2** - Massa Unitária no estado solto

AMOSTRA 1	Valores	AMOSTRA 2	Valores
$M_r$ (kg)	8,960	$M_r$ (g)	8,960
$M_{r+b}$ (kg)	27,380	$M_{r+b}$ (g)	27,400
$V_r$ (m <sup>3</sup> )	15.10 <sup>-3</sup>	$V_r$ (m <sup>3</sup> )	15.10 <sup>-3</sup>
$\delta_1$ (kg/m <sup>3</sup> )	1,228.10 <sup>3</sup>	$\delta_2$ (kg/m <sup>3</sup> )	1,229.10 <sup>3</sup>

Fonte: Dados da pesquisa, 2017.

O valor da massa média das duas amostras foi de:  $M_m = 27,40$  kg

A massa unitária do estado solto média encontrada foi de:  $\delta_m = 1,23 . 10^3$  kg/m<sup>3</sup>

O resultado encontrado difere do agregado graúdo natural em 11,5% caracterizando espaços vazios entre partículas aproximadamente iguais, contudo o custo do transporte para o

volume do AGR será maior, mas não significativo, visto que este agregado apresenta maior volume por  $\text{dm}^3$  transportado.

Os resultados granulométricos das amostras são mostrados na Tabela 3.

**Tabela 3** - Ensaio granulométrico

Peneiras (mm)	Amostra 1			Amostra 2			Médias	
	Massa retida (g)	% Retida individual	% Retida acumulada	Massa retida (g)	% Retida individual	% Retida acumulada	% Retida	% Retida acumulada
31,5	246	5	5	242	5	5	5	5
25	504	10	15	392	8	13	9	14
19	581	12	27	609	12	25	12,5	26
12,5	1418,1	28	55	1462,2	29	54	28,5	55
9,5	828	17	72	842	17	71	42,5	72
6,3	602	12	84	669	13	84	47,5	84
4,75	361	7	91	337	7	91	7	91
Fundo	460	9	100	447	9	100	9	100
Total	5000,1			5000,0				
Diâmetro máximo: 31,5 mm				Módulo de finura: 1,89				

Fonte: Dados da pesquisa, 2017.

A análise granulométrica do agregado graúdo reciclado mostra continuidade das partículas com dimensão máxima de 31,5 mm e com módulo de finura médio aproximadamente 1,89 o que caracteriza a presença de grãos menores, favorecendo o empacotamento das mesmas, o que pode melhorar e resistência do concreto produzido com esse agregado.

A tabela 4 mostra os valores calculados da massa específica e a absorção de água das amostras de agregado graúdo reciclado (AGR) estudadas na pesquisa.

**Tabela 4** - Valores de massa do agregado graúdo reciclado

Descrição	Massa (kg)	Amostra 1	Amostra 2	Média
Massa seca	M	3,229 kg	3,270 kg	3,250 kg
Massa saturada superfície seca	$M_s$	3,438 kg	3,453 kg	3,445 kg
Massa saturada superfície seca imersa	$M_a$	2,079 kg	2,077 kg	2,078 kg
Massa específica do agregado seco	$\mu$	2370 $\text{kg/m}^3$	2370 $\text{kg/m}^3$	2370 $\text{kg/m}^3$
Massa específica do agregado saturada superfície seca	$\mu_{\text{sss}}$	2530 $\text{kg/m}^3$	2510 $\text{kg/m}^3$	2520 $\text{kg/m}^3$
Absorção de água	ABS	6,47 %	5,60%	6,03 %

Fonte: Dados da pesquisa, 2017.

O resultado do ensaio da massa específica do agregado graúdo reciclado foi igual a 2370  $\text{kg/m}^3$ , valor próximo do intervalo da massa específica do agregado graúdo natural que está entre 2400  $\text{kg/m}^3$  e 2900  $\text{kg/m}^3$ . Sendo a massa específica, a medida da porosidade do grão, o agregado graúdo reciclado mostra-se promissor para o uso na fabricação de concretos.

Na tabela 5 estão apresentados os resultados dos ensaios de material pulverulento das duas amostras selecionadas de agregado graúdo reciclado (AGR).

**Tabela 5** – Teor de material pulverulento das amostras 1 e 2 do AGR.

Amostras	Massa ( $M_i$ ) kg	Massa ( $M_f$ ) kg	TMP (%)
1	4,60	4,44	3,478
2	4,84	4,69	3,099

Fonte: Dados da pesquisa, 2017.

$$\text{Média: } \text{TMP}_m = (\text{TMP}_1 + \text{TMP}_2)/2 = 3,289\% = 3\% \quad (5)$$

O resultado mostra um percentual de finos alto em relação à massa de agregado graúdo reciclado, pois, segundo a NBR 7211 (2005), para agregados graúdos esse percentual deverá ser menor que 1%, isso vai implicar em um maior consumo de água quando comparado com o concreto produzido com AGN, podendo implicar em um aumento da relação a/c, reduzindo a resistência à compressão do concreto reciclado. Entretanto, o teor de material pulverulento encontrado para o AGR está de acordo com o parâmetro estabelecido pela NBR 15116 (2004), que estabelece valores  $\leq 10\%$  para agregado graúdo reciclado classe A, oriundo do concreto, para ser utilizado sem função estrutural, em concretos para pavimentação.

O controle tecnológico destes agregados desde a sua origem até a sua utilização no concreto, e normas técnicas que deem suporte, o uso do concreto reciclado poderá ser aplicado para fins estruturais. A adoção destas novas práticas reduzirá os impactos ambientais gerados pela indústria da construção civil, e conseqüentemente poderá obter bons resultados no âmbito econômico.

Assim, é conclusivo que:

- Apesar das normas brasileiras não permitirem ainda a substituição do agregado graúdo natural pelo reciclado de resíduos Classe A em teor de 100%, com aprofundamento dos estudos e adaptação da NBR 6118, poderá ser possível produzir concreto reciclado para fins gerais.
- Preponderantemente, a qualidade desse concreto está intimamente relacionada com a qualidade do RCD, ou seja, com a sua origem, tratamento mecânico, granulometria e principalmente a massa específica.
- A brita reciclada dos RCD, preferencialmente, deve ser britada através do britador de impacto porque agrega menos materiais pulverulentos, apresenta uma granulometria mais uniforme e uma tendência de gerar formas mais cúbicas em lugar das lamelares.

- O Recôncavo Baiano é um potencial gerador de RCD assim, uma política de reciclagem desses materiais traria benefícios social, econômico e ambiental para a região.
- A princípio o concreto fabricado com RCD classe A pode ser aplicado em pavimentações, passeios e ruas, escolas públicas e casas populares e até mesmo na preparação de sub-base de rodovias.

## 6. REFERÊNCIAS

AGOPYAN, Vahan; JOHN, Vanderley M. **O Desafio da Sustentabilidade na Construção Civil**. São Paulo: Blucher, 2011.

ÂNGULO, Sérgio Cirelli; ZORDAN, Sérgio Eduardo; JOHN, Vanderley Moacyr. **Desenvolvimento Sustentável e a Reciclagem de Resíduos na Construção Civil**. São Paulo 2000. 5p. Artigo em pdf - Escola Politécnica, Universidade de São Paulo (EPUSP). Disponível em: [www.pcc.usp.br/files/text/publications/bt](http://www.pcc.usp.br/files/text/publications/bt). Acesso março 2015.

ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS. **NBR NM 26**: Cancela e substitui a NBR 7216: Rio de Janeiro: 1987.

\_\_\_\_\_. **NBR NM 27**: Redução de amostra de campo de agregados para ensaio de laboratório – Procedimento. Rio de Janeiro: ABNT, 2001.

\_\_\_\_\_. **NBR NM 45**: Agregado em estado solto – Determinação da massa unitária – Método de ensaio. Rio de Janeiro: ABNT, 2006.

\_\_\_\_\_. **NBR NM 46**: Agregados - Determinação do material fino que passa através da peneira 75 µm, por lavagem. Rio de Janeiro: ABNT 2001.

\_\_\_\_\_. **NBR NM 53**: Agregado graúdo - Determinação de massa específica, massa específica aparente e absorção de água. Rio de Janeiro: ABNT 2009.

\_\_\_\_\_. **NBR NM 248**: Agregados - Determinação da composição granulométrica. Rio de Janeiro: ABNT, 2003.

\_\_\_\_\_. **NBR 6118**: Projeto de estruturas de concreto — Procedimento. Rio de Janeiro: ABNT, 2014.

\_\_\_\_\_. **NBR 7211**: Agregados para concreto – Especificação. Rio de Janeiro: ABNT 2005.

\_\_\_\_\_. **NBR 7215**: Cimento Portland: determinação da resistência à compressão. Rio de Janeiro: ABNT 1996.

\_\_\_\_\_. **NBR 7216**: Amostragem de agregados. Rio de Janeiro: ABNT, 1987.





MUDANÇAS, PERSPECTIVAS E TENDÊNCIAS SOCIOESPACIAIS:  
15 ANOS DA FAMAM NO RECÔNCAVO DA BAHIA/BRASIL  
8 A 10 DE NOVEMBRO DE 2018  
FACULDADE MARIA MILZA



\_\_\_\_\_. **NBR 7219:** Agregados - Determinação do teor de materiais pulverulentos. Rio de Janeiro: ABNT, 1987.

\_\_\_\_\_. **NBR 15116:** Agregados reciclados de resíduos sólidos da construção civil. Utilização em pavimentação e preparo de concreto sem função estrutural. Requisitos. Rio de Janeiro: ABNT, 2004.

BARRA, M. **Estudio de la durabilidad del hormigón de árido reciclado en su aplicación como hormigón armado.** Barcelona, 1996. 223 p. Tese (doutorado) - Escola técnica Superior d' Enginyers de Camin, Canal i Ports. Universitat Politècnica de la Catalunya.

BARRA, M. *et al.* Utilización de árido reciclado para la fabricación de hormigón estructural. Grupo de Trabajo – Hormigón Reciclado, 2006. 166 p. **Estado da Arte sobre Concreto Reciclado.** Asociación Científico-Técnica del Hormigón Estructural (ACHE).

BRASIL. Ministério do Meio Ambiente. Conselho Nacional do Meio Ambiente – CONAMA. Resolução nº 307, de 05 de julho de 2002. Estabelece diretrizes, critérios e procedimentos para a gestão dos resíduos da construção civil. **Diário Oficial da República Federativa do Brasil**, Brasília, DF, nº 136, 17 de julho de 2002. Seção I, p.95, 96.

\_\_\_\_\_. Ministério do Meio Ambiente. Conselho Nacional do Meio Ambiente - CONAMA. Resolução nº 431/2011 - "Altera o art. 3º da Resolução nº 307, de 5 de julho de 2002, do Conselho Nacional do Meio Ambiente -CONAMA, estabelecendo nova classificação para o gesso" - Data da legislação: 24/05/2011. **Diário Oficial da República Federativa do Brasil**, Brasília, DF - nº 99, de 25/05/2011, pág. 123.

\_\_\_\_\_. Lei nº 11.107, de 6 de abril de 2005. Dispõe sobre normas gerais descontração de consórcios públicos e dá outras providências. **Diário Oficial da República Federativa do Brasil**, Brasília, DF, 7 de abril de 2005.

\_\_\_\_\_. Decreto nº 6.017, de 17 de janeiro de 2005. Regulamenta a Lei nº 11.107, de 6 de abril de 2005, que dispõe sobre normas gerais de contratação de consórcios públicos. **Diário Oficial da República Federativa do Brasil**, Brasília, DF, 18 de janeiro de 2005.

\_\_\_\_\_. Lei nº 11.445, de 5 de janeiro de 2005. Estabelece diretrizes nacionais para o saneamento básico. **Diário Oficial da República Federativa do Brasil**, Brasília, DF, 8 de janeiro de 2005.

\_\_\_\_\_. Decreto nº 7.217, de 21 de junho de 2010. Regulamenta a Lei nº 11.445, de 5 de janeiro de 2005, que estabelece as diretrizes nacionais para o saneamento básico. **Diário Oficial da República Federativa do Brasil**, Brasília, DF, 22 de junho de 2005.

\_\_\_\_\_. Lei nº 12.305, de 2 de agosto de 2010. Institui a Política Nacional de Resíduos Sólidos. **Diário Oficial da República Federativa do Brasil**, Brasília, DF, 3 de agosto de 2010.

\_\_\_\_\_. Ministério do Meio Ambiente. Conselho Nacional do Meio Ambiente–

CONAMA. Resolução nº 307, de 05 de julho de 2002. Estabelece diretrizes, critérios e procedimentos para a gestão dos resíduos da construção civil. **Diário Oficial da República Federativa do Brasil**, Brasília, DF, nº 136, 17 de julho de 2002. Seção I, p.95-96.

\_\_\_\_\_. **Decreto Nº 7.404, de 23 de dezembro de 2010**. Regulamenta a Lei nº 12.305, de 2 de agosto de 2010, que institui a Política Nacional de Resíduos Sólidos, cria o Comitê Interministerial da Política Nacional de Resíduos Sólidos e o Comitê Orientador para a Implantação dos Sistemas de Logística Reversa, e dá outras providências. d.o.u. de 23/12/2010, p. 1 (edição extra).

CARELLI, Elcio. **Gestão Integrada de Resíduos da Construção Civil**. 7 ed. São Paulo: Abrecon, 2014.

CORDEIRO, L. N. **Análise dos Parâmetros Principais Que Regem a Variabilidade de Concretos Produzidos Com Agregados Graúdos Reciclados de Concreto**. Porto Alegre, 2013. Tese (Doutorado em Engenharia) – Programa de Pós- Graduação em Engenharia Civil, Universidade Federal do Rio Grande do Sul, Porto Alegre, 2013.

FONSECA, G. C. **Adições minerais e as disposições normativas relativas à produção de concreto no Brasil: uma abordagem epistêmica**. 2010. 105f. Dissertação (Mestrado em Engenharia Civil) – Universidade Federal de Minas Gerais, Belo Horizonte, 2010.

HELENE. Paulo. TUTIKIAN. Bernardo. **Concreto: Ciência e Tecnologia Dosagem dos Concretos de Cimento Portland**. Cap. 12. 2011 IBRACON.

IBGE. **Censo 2007**. Disponível em <[http://www.ibge.gov.br/home/ estatistica/populacao/contagem 2007](http://www.ibge.gov.br/home/estatistica/populacao/contagem2007)>. Acesso em dezembro 2014.

JOHN, Vanderley N. **O desafio da sustentabilidade na construção civil**. Vol5. São Paulo, Edgard Blucher, 2011.

LEITE, F. da C. **Comportamento Mecânico de Agregado Reciclado de Resíduo Sólido da Construção Civil de Base e Sub-Base de Pavimentos**. São Paulo, 2007. 216 f. Dissertação (Mestrado em Engenharia Civil) – Escola Politécnica, Universidade de São Paulo, São Paulo, 2007.

LEITE, Mônica Batista. **Avaliação de Propriedades Mecânicas de Concretos Produzidos com Agregados Reciclados de Resíduos de Construção e Demolição**. 2001. 290 f. Tese (Doutorado) - Curso de Engenharia Civil, Universidade Federal do Rio Grande do Sul, Porto Alegre, 2001.

LEVY, S.M.; HELENE P. R. L. **Reciclagem do Entulho de Construção Civil, para Utilização como Agregado de Argamassas e Concretos**. São Paulo 1997. p. 148  
Dissertação (Mestrado) – Escola Politécnica Departamento de Engenharia de Construção Civil PCC/USP.

LIMA, J. A. R. **Proposição de diretrizes para produção e normalização de resíduo de construção reciclado e de suas aplicações em argamassas e concretos**. São Carlos, 1999.



MUDANÇAS, PERSPECTIVAS E TENDÊNCIAS SOCIOESPACIAIS:  
15 ANOS DA FAMAM NO RECÔNCAVO DA BAHIA/BRASIL  
8 A 10 DE NOVEMBRO DE 2018  
FACULDADE MARIA MILZA



246 p. Dissertação (mestrado). Escola de Engenharia de São Carlos, Universidade de São Paulo.

LIRA, WS., and CÂNDIDO, GA., orgs. **Gestão sustentável dos recursos naturais: uma abordagem participativa** [online]. Campina Grande: EDUEPB, 2013, 325p. ISBN 9788578792824. Available from SciELO Books. Acesso em maio de 2017.

LYRA Daniel; ASSIS Rafael. VIEIRA Geilma. **Caracterização de agregado reciclado de resíduo de construção civil segundo a NBR 15116**. Anais do 55º Congresso Brasileiro do Concreto - CBC2013 – 55CBC 2. 16p.

MALTA, Juliana Oliveira. **Dosagem de concretos produzidos com agregado miúdo reciclado de resíduo de construção de demolição**. 2012. 192 f. Dissertação (Mestrado) - Curso de Engenharia Civil, Universidade Federal da Bahia, Salvador, 2012.

MARTÍNEZ–SOTO, Iris Esmeralda; MENDOZA–ESCOBEDO, Carlos Javier. Comportamiento mecánico de concreto fabricado con agregados reciclados. **Ingeniería, Investigación y Tecnología**, México 3, v. 7, n. 3, p.151-164, jul. 2006.

MEHTA, P. Kumar; MONTEIRO, Paulo J.m.. **Concreto**. São Paulo: Pini, 1994.  
MOTA, Rogério André de Oliveira; ANDRADE, Allan Richard Gonçalves; JUNIOR, Guido Santos de Almeida. **Concreto estrutural com agregado reciclado**. In: ENCONTRO LATINO AMERICANO DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA, XIV – UNIVAP, 2010. Disponível em: . Acesso em: 24 abr. 2016

PINTO, T.P. **Metodologia para a gestão diferenciada de resíduos sólidos da construção urbana**. São Paulo, 1999. 189p. Tese (Doutorado) – Escola Politécnica, Universidade de São Paulo.

SILVA. Augusto César. **Estudo do agregado reciclável da construção civil em misturas betuminosas para vias urbanas**. Ouro Preto. Universidade Federal de Ouro Preto. 2009. 220p. Programa de Pós-Graduação em Engenharia Civil. Disponível em <http://der.mg.gov.br/>. Acesso fevereiro 2015.

VIEIRA, G.L. **Estudo do processo de Corrosão sob a ação de íons de cloreto em concretos obtidos a partir de agregados reciclados de Resíduos de Construção e Demolição**. Porto Alegre, 2003. 150 p. Dissertação (Mestrado) – Escola de Engenharia, Curso de Pós-graduação em Engenharia Civil da Universidade Federal do Rio Grande do Sul.

ZORDAN, S. E. **A utilização do entulho como agregado na confecção do concreto**. Campinas, 1997. 140 p. Dissertação (Mestrado) – Faculdade de Engenharia Civil – FEC. Universidade Estadual de Campinas.